



4705 Pure white

GLASARBEITSPLATTEN / GLASTHEKEN

VIELSEITIG | ELEGANT | FARBECHT | HYGIENISCH



lebensmittel-
geeignet



reiner-
beständig



stoßfest



temperatur-
beständig



lichtecht



abriebfest

MAXIMALE GRÖSSE



Uralt und doch modern

Glas ist ein vollkommen einheitlicher Stoff einer erstarrten Schmelze, bei der die Moleküle keine Kristallgitter bilden und keinerlei Ordnung aufweisen.

Gerade dieser Strukturlosigkeit verdankt Glas seine Durchsicht. Chemisch ist Glas nicht in Formeln zu fassen, da es aus Gemengen verschiedener Verbindungen zusammengesetzt wird.



4712 Weiß-Grünglas



Alle unten aufgeführten Preise sind **Nettopreise** zuzüglich der jeweils gültigen **Mehrwertsteuer**.
Alle **Kosten für Aufmaß- und Montageleistungen** sind **Netto/Netto**.

Spezifizierung	Artikel-Nr.	Einheit	Euro
Servicepreis Aufmaß und Montage (Deutschland, *Festland)			
Schichtstoffe	HPLMON	Stück	772,00
Steine (Quarzstein / Silestone / Naturstein / Keramik / Dekton)	STEINMON	Stück	772,00
Mineral	MINMON	Stück	772,00
Massivholz	MASSMON	Stück	772,00
Glas	GLASMON	Stück	772,00

Umfang Aufmaß

Modellanfertigung und Aufmaßpauschale für einmalige Anfahrt. Aufmaß deutschlandweit – Festland. An- und Abfahrt zur Baustelle. Fahrzeugkosten, Lohnkosten, komplettes Aufmaßrisiko, etwaige Fehler gehen zu unseren Lasten.

Umfang Montage

Montage deutschlandweit – Festland. An- und Abfahrt zur Baustelle, Auslösung, Fahrzeugkosten, Werkzeugbereithaltung, Montagematerial. Zusätzliche Anfahrten und Wartezeiten vor Ort müssen gesondert berechnet werden.

Schleifmittel, Schrauben, Lohnkosten einschl. evtl. Überstundenzuschläge bis max. 10 Stunden je Tag. Das komplette Montage-
risiko, d.h.: Sie übertragen uns das gesamte Risiko bzgl. etwaiger Montagefehler und dadurch aufkommende Gewährleistungsansprüche einschl. Kosten.

Installation von Wasser / Abwasser und Elektrogeräten ist NICHT im Serviceumfang enthalten.

Mehrprijs für Aufmaß und Montage in angrenzenden Ländern

angrenzende EU-Länder (DK, PL, CZ, AT, FR, B, NL, L)	ANGRENZEND	Stück	206,00
Schweiz (inkl. entstehende Kosten für Zollabwicklung und Entsendegesetz)	SCHWEIZ	Stück	617,00

Installation

Installationspauschale	INSTALL	Stück	103,00
Umfang: Installation von Abwasser und Wasser ab Eckventil, Elektroanschluss von Herd und Kochfeld ab Anschlussdose, KEINE Montage von Gasgeräten und Wasserfilter-Systemen, Bussystemen, etc.			
Einbau von Aufлагespüle oder Aufлагekochfeld	AUFLAGE	Stück	26,00
Einbau von flächenbündiger Spüle oder flächenbündigem Kochfeld	FLAECHENB	Stück	51,00
Einbau von Unterbauspüle	UBAU	Stück	103,00
Anschluss vorhandener Abluftsysteme im Unterschrank (Bora oder ähnliche)	AABL	Stück	103,00

Diverse Zusatzleistungen

Zusatzleistung aufgrund Gewicht / Handling, Zulage Ausführung Arbeitsplatte / Nischenverkleidung über 2500 mm bzw. 100 kg (unter Vorbehalt)	GEWICHT	Stück	250,00
Demontage	DEMON	Stück	206,00

Umfang: Pauschalbetrag für die Demontage und Entsorgung der vorhandenen Arbeitsplatten. Eine Gewährleistung für den Aus- bzw. Einbau von vorhandenen Einbauspülen, Armaturen, Elektrogeräten, etc. kann nicht übernommen werden.



Wir weisen darauf hin, dass bei Aufmaß und Montage eine zur Unterschrift berechtigte Person anwesend sein muss! Ohne diese Zusage ist leider kein Aufmaß bzw. keine Montage möglich. Benötigen wir aufgrund von Plattenlängen, Gewichten oder örtlichen Gegebenheiten einen Kran, Teleskopklader oder Möbelaufzug, müssen diese bauseitig gestellt und die Mehrkosten in Absprache zwischen Handelspartner und Endkunden geregelt werden.

* Inselzuschläge auf Anfrage.

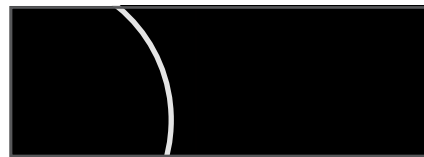
! ACHTUNG Bitte beachten Sie, dass Farbgenauigkeit und -intensität der angebotenen RAL-Farben von Glasart, Glasstärke, Blickwinkel und Lichteinfall abhängig sind. Bedingt durch diese Gegebenheiten kann es zu optischen Farbunterschieden kommen. Bei der Kombination farbgleicher Glas-Arbeitsplatten und Glas-Nischenverkleidungen empfiehlt es sich, die Nischenverkleidung in Stärke der Glas-Arbeitsplatte einzusetzen, um Farbunterschiede zu minimieren.

Bitte beachten Sie, dass aus fertigungstechnischen Gründen Glas-Arbeitsplatten nur in einem Länge-Breite-Verhältnis von maximal 1:10 hergestellt werden können. Sondermaße, abweichend von den angegebenen Maximalabmessungen, erhalten Sie auf Anfrage.

GLAS-DEKORE



4705 Pure white (ähnlich RAL 9003)



4706 Schwarz (ähnlich RAL 9011)



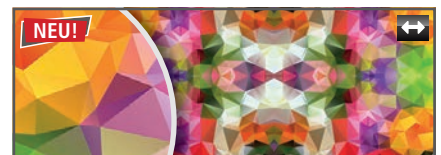
4712 Weiß-Grünglas (ähnlich RAL 9003)



4713 Polygon weiß



4714 Polygon schwarz



4715 Polygon bunt



4798 Individuell – RAL- / SIKKENS-Farbtöne



4799 Individuell – Digitaldruck

Individuelle Dekore nach RAL oder SIKKENS auf Anfrage. Wir erstellen Ihnen dazu ein kostenpflichtiges Glasmuster mit Ihrem Farbton. **Musterabgleich vorab empfohlen.**

Wir drucken Ihr individuelles Motiv auf Ihre Glas-Arbeitsplatte. Senden Sie uns Ihr Wunschmotiv einfach per E-Mail zu. Wir übernehmen für Sie den Datencheck und senden Ihnen einen Entwurf Ihrer Arbeitsplatte zu. **Wir beraten Sie gerne!**

NEU! neue Dekore 2019

12 nur in 12 mm Stärke lieferbar

↔ richtungsgebunden

Dekorausschnitt links in 100 % Größe, Abbildung rechts zeigt verkleinert den Dekorverlauf ca. 120 x 62 cm. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.



Variante 1

Glasarbeitsplatte 10 mm stark, Oberfläche Satinato kratzhemmend, Unterseite mehrfach beschichtet. Ohne Trägerplatte. Gesamtstärke ca. 10 mm.



Variante 2

Glasarbeitsplatte 12 mm stark, Oberfläche Satinato kratzhemmend, Unterseite mehrfach beschichtet. Ohne Trägerplatte. Gesamtstärke ca. 12 mm.



Variante 3

Glasarbeitsplatte 10 mm stark, Oberfläche Satinato kratzhemmend, Unterseite mehrfach beschichtet. Trägerplatte als Unterbau mit 1 mm Metallkante in Alu- oder Edelstahloptik. Gesamtstärke ca. 40 mm.



Variante 4

Glasarbeitsplatte 12 mm stark, Oberfläche Satinato kratzhemmend, Unterseite mehrfach beschichtet. Trägerplatte als Unterbau mit 1 mm Metallkante in Alu- oder Edelstahloptik. Gesamtstärke ca. 40 mm.

OPTIONEN UND HINWEISE	
Aufmaß- u. Montageservice	Seite ▶ 1.15.2
Berechnungsbeispiele	Seite ▶ 1.15.9
Verarbeitung/Transport	Seite ▶ 1.15.10
Produkt und Pflegeinformation	Seite ▶ 1.15.11

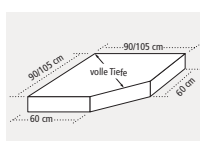
Glasarbeitsplatte 10 oder 12 mm, Oberfläche kratzhemmend, Unterseite mehrfach beschichtet, wahlweise mit Trägerplatte. Mindestberechnung 0,8 lfm.

Spezifizierung	Artikel-Nr.	Einheit	Variante 1	Variante 2	Variante 3	Variante 4
----------------	-------------	---------	------------	------------	------------	------------

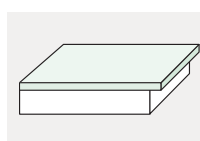
Glas-Arbeitsplatten

Satinato kratzhemmend

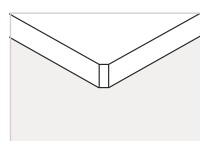
bis 40 cm tief	G1(1-4)04	lfm	438,00	535,00	588,00	684,00
bis 65 cm tief	G1(1-4)06	lfm	713,00	813,00	956,00	1.055,00
bis 75 cm tief	G1(1-4)07	lfm	895,00	900,00	1.175,00	1.179,00
bis 90 cm tief	G1(1-4)09	lfm	1.075,00	1.080,00	1.411,00	1.416,00
bis 120 cm tief	G1(1-4)12	lfm	1.378,00	1.441,00	1.825,00	1.888,00
Ecklösung bis 90 x 90 cm*	G1(1-4)E90	Stück	1.252,00	1.256,00	1.554,00	1.554,00
Ecklösung bis 105 x 105 cm*	G1(1-4)E105	Stück	1.729,00	1.797,00	2.201,00	2.201,00



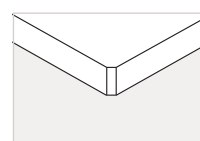
Ecklösung*



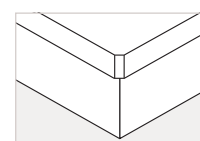
Glasarbeitsplatte



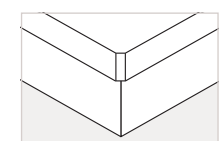
Variante 1, 10 mm



Variante 2, 12 mm



Variante 3, 40 mm



Variante 4, 40 mm

*andere Maße zzgl. Sonderecklösung (s. Bearbeitungen)

Für alle Glas-Arbeitsplatten.

OPTIONEN UND HINWEISE	
Aufmaß- u. Montageservice	Seite ▶ 1.15.2
Berechnungsbeispiele	Seite ▶ 1.15.9
Verarbeitung/Transport	Seite ▶ 1.15.10
Produkt und Pflegeinformation	Seite ▶ 1.15.11

Spezifizierung	Art.-Nr.	Einh.	Var. 1	Var. 2	Var. 3	Var. 4
----------------	----------	-------	--------	--------	--------	--------

Verbindungen

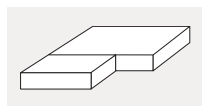
Eckverbindung Standard 90°	G(1-4)V1	Stück	59,00	59,00	101,00	101,00
Sondereckverbindung ≠ 90°	G(1-4)V2	Stück	127,00	127,00	226,00	226,00

Sonderecklösungen

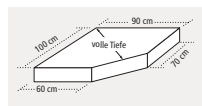
Mehrpriß abw. Schenkellängen b. Eckplatten 90 x 90 cm und 105 x 105 cm	GSE	lfm	100,00	100,00	100,00	100,00
--	-----	-----	--------	--------	--------	--------

Weitere Bearbeitungen

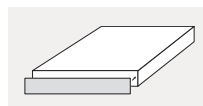
Querkante o. zus. Kante belegen (Mindestber. 30 cm, Berech. pro ang. 10 cm)	G(1-4)VK	lfm	inkl.	inkl.	87,00	87,00
Vorgezogene Herdlösung, inkl. Vorderkante	G(1-4)VGH	Stück	293,00	293,00	557,00	557,00
Ausklüpfung, Glasinnenradius 13 mm, Träger eckig gearbeitet	G(1-4)AUS	Stück	203,00	203,00	341,00	341,00
Abschrägung, wie Vorderkante, inkl. Kantenbearbeitung	G(1-4)AB	Stück	146,00	146,00	279,00	279,00
Außenrundung / Innenrundung, Viertelkreis, inkl. Kante	G(1-4)RV	Stück	146,00	146,00	304,00	304,00
Außenrundung / Innenrundung, Halbkreis, inkl. Kante	G(1-4)VH	Stück	203,00	203,00	304,00	304,00
Ausklüpfung, Innenradius je nach Schliffbild, Kante gesäumt	GAUSR	Stück	203,00	203,00	203,00	203,00
Schrägschnitt, Kante gesäumt	GABR	Stück	146,00	146,00	146,00	146,00
Bohrung 8 mm – 107 mm	GBO1	Stück	82,00	82,00	82,00	82,00
Bohrung 108 mm – 200 mm	GBO2	Stück	139,00	139,00	139,00	139,00



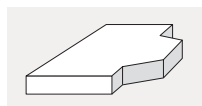
Eckverbindung



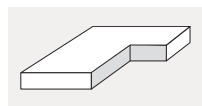
Sonderecklösung, Beispiel



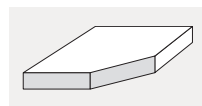
Querkante belegen



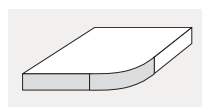
Vorgez. Herdl., Innenradius 13 mm



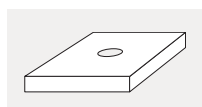
Ausklüpfung, Innenradius 13 mm



Abschrägung / Schrägschnitt



Rundung



Bohrung

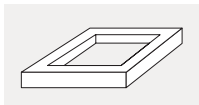
Für alle Glas-Arbeitsplatten.

OPTIONEN UND HINWEISE	
Aufmaß- u. Montageservice	Seite ▶ 1.15.2
Berechnungsbeispiele	Seite ▶ 1.15.9
Verarbeitung/Transport	Seite ▶ 1.15.10
Produkt und Pflegeinformation	Seite ▶ 1.15.11

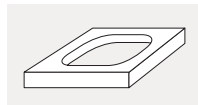
Spezifizierung	Art.-Nr.	Einh.	Euro
----------------	----------	-------	------

Ausschnitte, Rillen

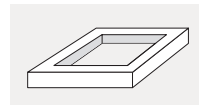
Ausschnitt, gesäumt, Innenradius 13 mm, Kanten im Ausschnitt poliert	GAR	Stück	281,00
Ausschnitt, poliert, für Unterbaubecken, Innenradius 13 mm	GAS	Stück	362,00
Ausschnitt, flächenbündig, Innenradius 13 mm, Kanten im Ausschnitt poliert	GAF	Stück	518,00
Rillenfräsung, bis 2,35 m Arbeitsplattenlänge, max. 7 Rillen	GRF	Stück	404,00



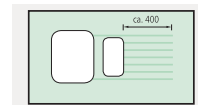
Ausschnitt rechteckig



Ausschnitt Freiform



Ausschnitt poliert



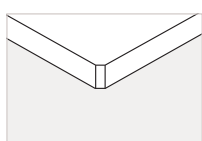
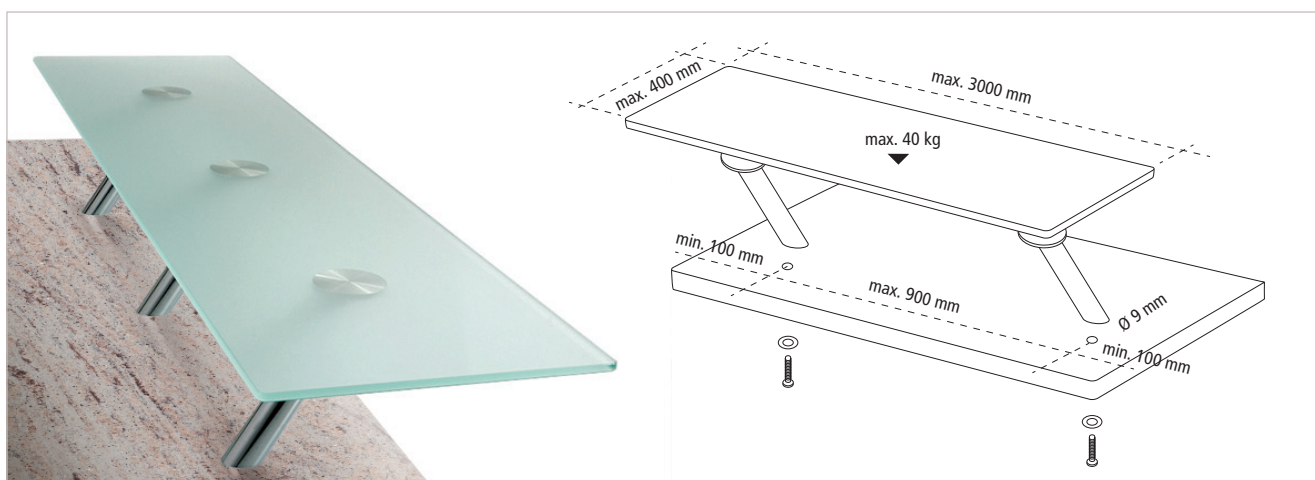
Rillenfräsung, max. 7 Rillen

Mindestabstände für Ausschnitte beachten: 55 mm zur Vorderkante, 55 mm zur Hinterkante, 100 mm zum Plattenende, 80 mm zwischen zwei Ausschnitten.



Glastheke aus 10 mm starkem wärmebehandeltem Sicherheitsglas, Oberfläche Satinato-kratzhemmend oder poliert, ohne Farbbeschichtung. Maximale Abmessungen: 3,0 m x 0,4 m, Verklebung der Adapter für Barkonsolen erfolgt durch uns. Anzahl der Adapter ist abhängig von den Abmaßen der Thekenplatte und kann maximal in einem Abstand von 900 mm erfolgen. Bitte beachten Sie diesbezüglich die Abmessungen in der Abbildung unten. Andere Stärken, Oberflächen und Farbbeschichtungen auf Anfrage.

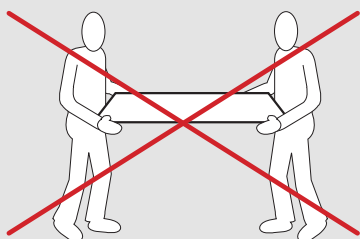
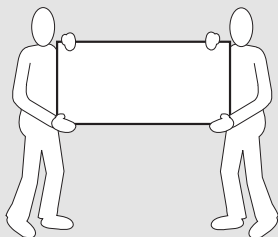
Spezifizierung	Artikel-Nr.	Einheit	Euro
Glastheken			
Glastheke, bis 40 cm tief, Kanten poliert und gestoßen, Oberfläche poliert, Grünglas	55020	m ²	166,00
Glastheke, bis 40 cm tief, Kanten poliert und gestoßen, Oberfläche Satinato-kratzhemmend, Grünglas	55021	m ²	339,00
Kantenbearbeitung (immer umlaufend hinzurechnen)	55022	mtr	8,70
Zubehör			
Verklebung pro Adapter für Barkonsole	55053	Stück	14,00



Variante 1, 10 mm

! ACHTUNG
TRANSPORT U. VERARBEITUNG

- ✓ Zerbrechlich
- ✓ Arbeitsplatten nur stehend transportieren

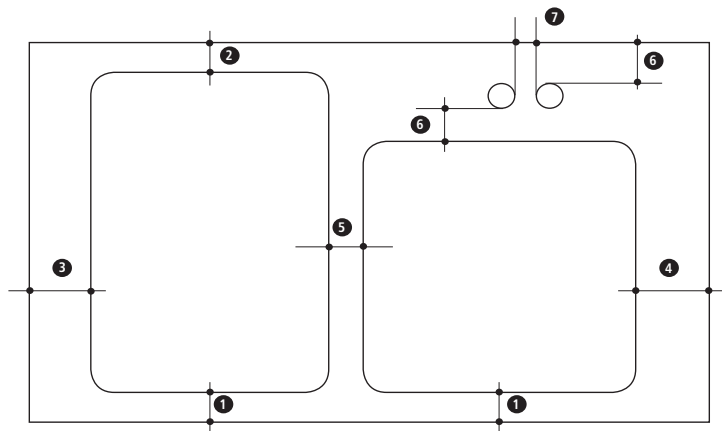


- ✓ Unterschränke müssen genauestens ausgerichtet sein, bevor die Arbeitsplatte aufgelegt wird.
- ✓ Arbeitsplatte darf nicht verschraubt werden
- ✓ Bei Unebenheiten durch Unterlegen ausgleichen und verkleben, niemals verschrauben.
- ✓ Platte muss spannungsfrei aufgelegt sein
- ✓ Kein Silikon auf die Oberfläche von Glas-Arbeitsplatten aufbringen – Fugen vorher mit Klebeband abkleben.
- ✓ Bei flächenbündigen Ausschnitten ist die Falz laut Hersteller tiefer als der Kochfeld- bzw. Spülenrand. Hier ist durch Unterlegen auszugleichen.

Hinweise zu Ausschnitten und Bohrungen
! ACHTUNG

Pos.	Mindestmaße / Mindeststegbreiten	mm
1	Mindeststegbreite Ausschnitt / Einbauspüle zu Vorderkante	55
2	Mindeststegbreite Ausschnitt / Einbauspüle zu Hinterkante	55
3	Mindeststegbreite Ausschnitt Seitenkante	100
4	Mindeststegbreite von Einbauspüle zu Seitenkante	100
5	Mindeststegbreite Ausschnitt zu Ausschnitt / Einbauspüle	55
6	Mindeststegbreite Bohrung zu Ausschnitt / Außenkante	24
7	Mindeststegbreite Bohrung zu Bohrung	24
8	Mindeststegbr. Einbauspüle zu Einbauspüle (Trägerplatte)	20
	Bohrung für Glashaltepunkt, von den Außenkanten	50

kleinstmögliche Bohrung = Glasstärke
(z.B. 6 mm Glas = 6 mm Bohrung)


Liefertermine

Bei der Produktion von Glas kann es vereinzelt zu Ausfällen während der Fertigung (z.B. durch Glasbruch, Fehler im Glas, Maschinenausfall, verspätete oder falsche Lieferungen durch Vorlieferanten) kommen. Die Lieferfrist verlängert sich dadurch angemessen. Sämtliche daraus resultierende Folgekosten lehnen wir ab.

Glas wird aus den natürlichen Rohstoffen Quarzsand, Kalk und Soda hergestellt und zeichnet sich durch seine pflegeleichte und äußerst hygienische Oberfläche aus.

Um Ihre Glasarbeitsplatten bzw. Nischenverkleidungen lange in guter Qualität zu erhalten, beachten Sie folgende Tipps:

REINIGUNGS- UND PFLEGEINFORMATIONEN



Regelmäßige / tägliche Reinigung:

Unser hochwertiges Glas kann mit herkömmlichen Fensterreinigungsmitteln gereinigt werden, sofern diese keine Scheuermittel enthalten. Normale Verschmutzungen sollten mit viel Wasser und den entsprechenden Hilfsmitteln beseitigt werden. Hierbei sollte dem Wasser ein neutrales Netzmittel beigefügt werden.



Netzmittel: Glasreiniger. Der Glasreiniger darf generell nicht mehr als 10 % Alkoholanteil enthalten.

Hilfsmittel: z.B. Lappen, Fensterleder, weicher synthetischer Schwamm, Abstreifer mit viel Wasser.

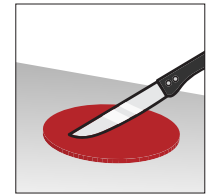
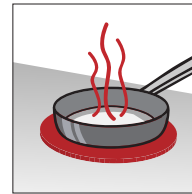
Klarglas

Klarglas kann mit milden Reinigungsmitteln, einem Schwamm oder Lappen sowie haushaltsüblichen Glasreinigern gereinigt werden. Chemikalien oder stark ätzende Materialien sind sofort mit viel Wasser zu entfernen, da sie die Glasoberfläche angreifen können.

Satinato Glas kratzhemmend

Bei der Reinigung von Satinato-Glas dürfen keine silikon- und säurehaltigen Reinigungsmittel verwendet werden. Bei satinierten Oberflächen hinterlassen fett- und ölhaltige Substanzen Flecken mit leichter Schattenwirkung, die mit Glasreiniger jedoch entfernt werden können.

BITTE BEACHTEN!



Heiße Töpfe, Pfannen oder Bleche können die Arbeitsplatte beschädigen. Verwenden Sie aus diesem Grund stets einen Untersetzer.

Das Schneiden auf Glas verursacht Kratzer, weshalb sich der Einsatz einer Schneidunterlage empfiehlt.

DAS SOLLTEN SIE VERMEIDEN:



- Grobe Reinigungsmittel wie Stahlwolle, Klingen, Messer oder andere abrasive Mittel (z.B. Scheuermilch) etc. dürfen nicht verwendet werden.
- Unsachgemäßer Umgang, wie Scheuern, Kratzen und Schneiden auf Glas sollte vermieden werden.
- Es dürfen auf keinen Fall Aceton oder MEK eingesetzt werden.
- bei satinierten Oberflächen: silikonhaltige Reinigungsmittel vermeiden. Bei Verwendung von Isopropanol ist darauf zu achten, dass keine Pfützen auf der Platte stehen bleiben.

WEITERE HINWEISE UND TIPPS:



- Bedingt durch den thermischen Herstellungsprozess ist eine mechanische Veränderung in der Glasoberfläche durch Pünktchenbildung (Orangenhaut) nicht vermeidbar. Aus dem gleichen Grund können die satinierten Oberflächen kleine Glanzpunkte aufweisen. Diese darstellungsbedingten Merkmale stellen keinen Reklamationsgrund dar.
 - Bei Punktbelastung oder Schlägen auf die Glaskante kann es zu Absplinterung im Kantenbereich oder zu einer vollständigen Zerstörung der Glasplatte kommen. Dabei zerfällt das Glas in viele kleine Bruchstücke, was eine mögliche Verletzungsgefahr reduziert. Bei wärmebehandeltem Glas kann es durch Nickelsulfid-Einschlüsse zu Spontanbruch kommen.
 - Gebrauchsspuren lassen sich nicht vermeiden, Qualität und Funktion werden dadurch nicht beeinflusst, daher ist eine Wertminderung oder Ersatzlieferung in diesem Zusammenhang nicht möglich.
- Farbtreue und Farbverbindlichkeit:**
- Je nach Eisengehalt und Stärke des Glases nimmt die grünliche Färbung zu. Daher können bei Farbangaben nach RAL nur Annäherungswerte erreicht werden. Hier ist immer eine Bemusterung zu empfehlen. Bei Nachlieferungen und Folgeaufträgen ist aus produktionstechnischen Gründen und durch die Eigenfarbe des Basisglases eine absolute Farbgleichheit nicht immer möglich. Produktionstechnisch bedingt sind je nach Farbe leichte Streifen sowohl in Druckrichtung, aber auch quer dazu, sowie vereinzelt auftretende „Schleierstreifen“ typisch.
 - Die Glas-Arbeitsplatten sind aus Einscheibensicherheitsglas (ESG), das auf der Unterseite farbig bedruckt wird.
 - ESG-Glas ist gegenüber nicht gehärtetem Glas temperaturbeständiger, biegebruchfester sowie schlag- und stoßfest.

